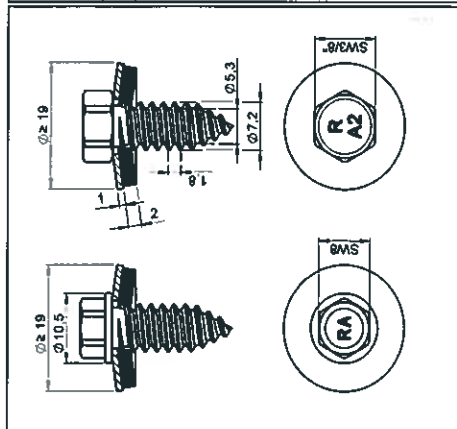


Bauteil II aus Holz Sortierkt. ≥ S10	Bauteil II: $t_{ij}$ in [mm]										Bauteil II aus Holz Sortierkt. ≥ S10
	S235 nach DIN EN 10025-1, S280GD oder S320GD nach DIN EN 10346										
	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
vorböhren mit	0,39	0,42	0,48	0,56	0,64	0,72	0,81	0,89	0,89	0,89	0,89
Bauteil I: $t_i$ in [mm], Aluminium mit Zugfestigkeit $R_m \geq 165 \text{ N/mm}^2$	0,39	0,45	0,53	0,61	0,69	0,76	0,84	0,92	1,07	1,07	1,07
	0,70	0,45	0,55	0,68	0,75	0,82	0,89	0,96	1,10	1,25	1,25
Querkraft $V_{rk}$ in [kN]	0,39	0,45	0,55	0,72	0,83	0,90	0,97	1,03	1,16	1,43	1,43
	0,90	0,45	0,55	0,72	0,91	0,99	1,06	1,12	1,24	1,48	1,48
Auszugs- Kraft $N_{r,k}$ in [kN]	0,39	0,45	0,55	0,72	0,91	1,11	1,17	1,22	1,33	1,56	1,56
	1,20	0,45	0,55	0,72	0,91	1,11	1,33	1,47	1,57	1,76	1,76
Auszugs- Kraft $N_{r,k}$ in [kN]	0,39	0,45	0,55	0,72	0,91	1,11	1,33	1,55	2,03	2,18	2,18
	2,00	0,45	0,55	0,72	0,91	1,11	1,33	1,55	2,03	3,13	3,13
	0,66	0,76	0,93	1,18	1,52	1,83	2,18	2,51	2,51	2,51	2,51
Versagen von Bauteil I (Lochleibung)											
Versagen von Bauteil II siehe Abs. 3.2.3											

Bauteil II aus Holz Sortierkt. ≥ S10	Bauteil II: $t_{ij}$ in [mm]										Bauteil II aus Holz Sortierkt. ≥ S10
	S235 nach DIN EN 10025-1, S280GD oder S320GD nach DIN EN 10346										
	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
vorböhren mit	0,51	0,55	0,62	0,73	0,84	0,94	1,06	1,16	1,16	1,16	1,16
Bauteil I: $t_i$ in [mm], Aluminium mit Zugfestigkeit $R_m \geq 215 \text{ N/mm}^2$	0,51	0,59	0,69	0,79	0,90	0,99	1,10	1,19	1,39	1,39	1,39
	0,70	0,59	0,72	0,88	0,98	1,07	1,16	1,25	1,44	1,63	1,63
Querkraft $V_{rk}$ in [kN]	0,51	0,59	0,72	0,94	1,09	1,17	1,26	1,34	1,51	1,86	1,86
	0,90	0,59	0,72	0,94	1,19	1,30	1,38	1,45	1,61	1,93	1,93
Auszugs- Kraft $N_{r,k}$ in [kN]	0,51	0,59	0,72	0,94	1,19	1,44	1,52	1,59	1,74	2,03	2,03
	1,20	0,59	0,72	0,94	1,19	1,44	1,73	1,92	2,04	2,29	2,29
Auszugs- Kraft $N_{r,k}$ in [kN]	0,51	0,59	0,72	0,94	1,19	1,44	1,73	2,02	2,65	2,83	2,83
	2,00	0,59	0,72	0,94	1,19	1,44	1,73	2,02	2,65	4,08	4,08
	0,66	0,76	0,93	1,18	1,52	1,83	2,18	2,51	2,51	2,51	2,51
Versagen von Bauteil I (Lochleibung)											
Versagen von Bauteil II siehe Abs. 3.2.3											



**Werkstoff** Schraube:  
Nichtrostender Stahl,  
Werkstoff-Nr. 1.4301

Scheibe:  
Nichtrostender Stahl,  
Werkstoff-Nr. 1.4301  
mit aufvulkanisierter  
EPDM-Dichtung

**Hersteller** REISSER-  
Schraubentechnik GmbH  
Ingelfingen-Criesbach

**Vertrieb** REISSER- Schraubentechnik  
GmbH  
Fritz-Müller-Straße 10  
74653 Ingelfingen-Criesbach  
Tel.: +49 (0)7940 127-0  
Fax: +49 (0)7940 127-49  
Internet: www.reisser-  
screws.com

**Weitere Festlegungen:**  
Die Reparaturschraube darf für  
Schrauben  $d \leq 6,5 \text{ mm}$  mit einer  
Bohrspitze  $d \leq 4,7 \text{ mm}$  oder einem  
Vorbohrdurchmesser  $d \leq 4,7 \text{ mm}$   
eingesetzt werden.

**Gewindefurchende  
Schrauben**

Charakteristische Tragfähigkeitswerte  
für das Verbindungselement  
**Faba Typ A 7,2 x L – A2**

Anlage 4.2.9  
zur allgemeinen  
bauaufsichtlichen  
Zulassung Nr. Z-14.1-537  
vom 12. August 2011

