

PRESTANDEKLARATION
DoP Nr. 090800002-2017-07

1. Produkttypens unika identifikationskod: **Schwerlastanker SZ**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-02/0030, Appendix A2
Partinummer: se förpackning

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Typ av produkt	Vridmoment expander (Sleeve typ)
För användning i	sprucken och osprucken betong C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option	1
Belastning	Statisk eller kvasistatiska; seismisk, Kategori C1 + C2: storlekar: SZ-B & SZ-S (M8, M10, M12, M16, M16L, M20)
Material	<u>Galvaniserat stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: SZ-B (M6, M8, M10, M12, M16, M16L, M20); SZ-S (M6, M8, M10, M12, M16, M16L, M20); SZ-SK (M6, M8, M10, M12) <u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållanden storlekar: SZ-B (M8, M10, M12, M16); SZ-S (M8, M10, M12, M16); SZ-SK (M8, M10, M12)
Temperaturområde (möjligen)	--

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

RECA NORM GmbH
Am Wasserturm 4
74635 Kupferzell

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --

6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
System 1

7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdat **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
 på grundval av **ETA-02/0030**
 på grundval av **ETAG 001-2**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 1343-CPR har utförts enligt System 1:

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typperäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och följande visas: Intyg om kontinuitet för produktens prestanda 1343-CPR-M 550-9

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda		Harmoniserad teknisk specifikation
		Galvaniserat stål	Rostfritt stål A4	
Karakteristisk motstånd mot dragbelastningar	ETAG 001, Appendix C CEN/TS 1992-4	Appendix C1, C2	Appendix C1, C3	ETAG 001
Karakteristisk resistens mot skjuvlaster	ETAG 001, Appendix C CEN/TS 1992-4	Appendix C4	Appendix C5	
Karakteristiskt resistans seismiska händelser	TR 045	Appendix C6	Appendix C7	
Skift i bruk	ETAG 001, Appendix C CEN/TS 1992-4	Appendix C9, C10	Appendix C9, C10	
Karakteristiskt motstånd under brandexponering	ETAG 001, Appendix C CEN/TS 1992-4	Appendix C8	Appendix C8	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

ppa. Wolfgang Rau, Bereichsleiter Produktmanagement
 (Name und Funktion)

Kupferzell, 2017-07-20
 (Ort und Datum)


 (Unterschrift)