

Leistungserklärung DoP Nr.: 1343-CPR-M 561-1 / 11.14-DE

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Toge Metallrahmendübel TU 10
- 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11, Abs. 4):

ETA 09/0237, Anhang 2 Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts

3. Vorgesehener Verwendungszweck/-e des Bauproduktes gemäß anwendbarer harmonisierter technischer Spezifikation:

Produkttyp	kraftkontrolliert spreizender Dübel
Für die Verwendung in	ungerissener Beton C 20/25-C 50/60 (EN 206), enthaltene Größen: 10
Option / Kategorie	8
Belastung	statisch oder quasi-statisch
Werkstoff	galvanisch verzinkter Stahl: Anwendung nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: 10
	entrialterie Großen. 10

Name, eingetragener Handelsname oder Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Abs.
 5:

Toge Dübel GmbH & Co. KG, Illesheimer Strasse 10, 90431 Nuernberg

- 5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Angaben gemäß Artikel 12, Abs.2 beauftragt ist: --
- 6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes (gemäß Anhang V): **System 1**
- 7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft,das von einer harmonisierten Norm erfasst ist: --
- 8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäisch Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

hat folgendes ausgestellt:

ETA-09/0237

auf Grundlage von

ETAG 001-1, Option 8

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 1343-CPR hat nach dem System 1 vorgenommen

- i) Festlegung des Produkttyps anhand einer Typenprüfung (einschließlich Probenentnahme), einer Typbeschreibung, von Wertetabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle. **und hat folgendes ausgestellt:** Konformitätszertifikat 1343-CPR-M 561-1 / 11.14.

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsverfahren	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 001 Anhang C	Anhang C 1	
charakteristische Quertragfähigkeit	ETAG 001 Anhang C	Anhang C 1	
Minimaler Achs- und Randabstand	ETAG 001 Anhang C	Anhang B 2	ETAG 001-01
Verschiebung im Grenzzustand der Tragfähigkeit	ETAG 001 Anhang C	Anhang B 1	

10. Die Leistung des Produktes entspricht den erklärten Leistungen im Kapitel 9.

Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Waldemar Gunkel

Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH), B.Eng.

Anwendungstechnik und Technsiche Dokumente

Nuernberg, 2014-09-01

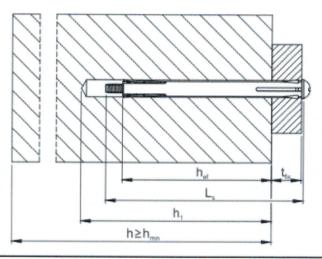


Table B 1: Installation parameters

anchor identity				TU 10
nominal drill bit diameter	d ₀		[mm]	10,0
cutting diameter of drill bit	dout	≤	[mm]	10,45
depth of drill hole	h ₁	2	[mm]	55
effective anchorage depth	h _{ef}	≥	[mm]	40
diameter of clearing hole in the fixture.	d _f	≥	[mm]	10
Installation torque	T _{inst}		[Nm]	8

Table B 2: Minimum thikness of member, minimum edge distance and minimum spacing

anchor identity			TU 10	
minimum thickness of member	h _{min}	[mm]	100	
minimum edge distance	C _{min}	[mm]	70	
minimum spacing	S _{min}	[mm]	60	



Toge metal frame anchor TU 10	
Intended use	Annex B 2
Installation parameters	

Table C 1: Product performance for static and guasi-static action

anchor identity		TU 10		
steel failure for	tension- and sear	load		
-11	-1	N _{Rix,s}	[kN]	0,8
characteristic loa	a	V _{Rk,s}	[kN]	4,0
		M ⁰ Rk,s	[Nm]	6,1
Poll-out failure				
characteristic ten crete C20/25	sion load in con-	N _{Rk,p}	[kN]	7,5
			C30/37	1,22
increasing factor concrete for N _{Rk,p}		Ψ _C	C40/50	1,41
		- International	C50/60	1,55
concrete cone a	nd splitting failure	3		
effective anchorage depth		h _{ef}	[mm]	44
factor for	cracked	K _{cr} ¹⁾	[-]	7,2
TAGIOT TOT	non cracked	k _{uor} 1)	[-]	10,1
concrete cone	spacing	S _{cr,N}	[mm]	3 x h _{ef}
failure	edge distance	C _{Gf,N}	[mm]	1,5 x h _{ef}
splitting failure	spacing	S _{cr,Sp}		80
spinning landle	edge distance	C _{cr,Sp}		160
concrete pry ou	t failure (pry-out)			
k-Factor		$k^{1)} = k_3^{2)}$	[-1	1,0
concrete edge f	ailure			
effective length of anchor		I _f = h _{ef}	[mm]	40
outside diameter	of anchor	d _{nom}	[-]	10
installation safety	factor	$\gamma_2^{(1)} = \gamma_{inst}^{(2)}$	[-]	1,02)

¹⁾ Parameter relevant only for design according to CEN/TS 1992-4:2009

Toge metal frame anchor TU 10	
Performances	Annex C 1
Characteristic values for design method A	

²⁾ Parameter relevant only for design according ETAG 001 Annex C

Table C 2: Displacements under tension load

anchor identity			TU 10	
tension load	N	[mm]	3,6	eniminiminiminiminiminiminiminiminiminim
44 - 1 1	δ_{N0}	[mm]	0,4	
displacement	δ_{∞}	[mm]	3,0	

Table C 3: Displacements under shear laod

anchor identity			TU 10	
shear load	V	[mm]	1,7	
displacement	δ_{N0}	[mm]	3,0	
	δ_{∞}	[mm]	4,5	

Toge metal frame anchor TU 10	
Performances	Annex C 2
Displacements under tension- and shear loads	