

Leistungserklärung LE005C

nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Allgemeine Angaben												
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	RAPID® Vollgewinde, RAPID® Vollgewinde PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile											
Verwendungszweck	Schrauben als Holzverbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen (tragende Holzbauschrauben)											
Hersteller	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at											
AVCP - System	3											
Europäisches Bewertungsdokument	EAD 130118-01-0603 vom Februar 2019											
Europäische Technische Bewertung	ETA-12/0373 vom 30.03.2022											
Technische Bewertungsstelle	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)											
Notifizierte Stelle	NB 1379											
erklärte Leistungen												
wesentliche Merkmale		Einheit	Leistung (pk = 350 kg/m³, z.B. C24)									
Kenncode		-	RAPID® Vollgewinde					RAPID® Vollgewinde PLUS		RAPID® T-Lift		RAPID® Ductile
Dimension d		mm	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 8,0	Ø 12,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 12,0
Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$	Kohlenstoffstahl	kN	12,5	24,1	40,0	46,7	88,6	32,8	61,2	45,0	88,6	55,7
	nicht rostender Stahl		-	13,5	18,5	-	-	-	-	-	-	-
Fließmoment $M_{v,k}$	Kohlenstoffstahl	Nm	10,0	20,3	36,7	48,5	112,9	42,8	77,3	48,5	112,9	77,3
	nicht rostender Stahl		-	12,4	21,6	-	-	-	-	-	-	-
Biegewinkel		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Ausziehparameter $f_{ax,k,90°}$		N/mm²	13,5	13,1	12,5	11,2	11,0	13,1	11,8	11,2	11,0	11,8
Fließgrenze $f_{y,k}$	Kohlenstoffstahl	N/mm²	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
	nicht rostender Stahl		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$	Kohlenstoffstahl	Nm	10,5	25,8	55,0	73,0	194,7	39,5	100,5	73,0	194,7	100,5
	nicht rostender Stahl		-	17,5	27,0	-	-	-	-	-	-	-
Einschraubdrehmoment ($f_{tor,k} / R_{tor,mean}$)		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Verschiebungsmodul K_{ser} für planmäßig in Richtung der Schraubenachse beanspruchte Schrauben		-	$K_{ser} = 25 * d * l_{ef} \dots$ in N/mm für Nadelholz; $K_{ser} = 53 * d * l_{ef} \dots$ in N/mm für Buche-LVL									
Brandverhalten		-	A1									
Nutzungsstufe Korrosionsschutz	Klasse		II	II	II	II	II	II	II	II	II	II
Senkkopf Kopfdurchmesser d_k	mm		Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0	Ø 26,0	Ø 15,0	Ø 21,0	-	-	Ø 21,0
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$	N/mm²		14,6	12,4	12,2	10,3	-	12,4	10,3	-	-	10,3
Dual-Kopf Kopfdurchmesser $d_k = SW$	mm		SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0	SW 24,0	SW 12,0	SW 17,0	SW 17,0	SW 24,0	SW 17,0
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$	N/mm²		16,0	16,5	16,7	17,1	16,9	16,5	17,1	17,1	16,9	17,1
Zylinderkopf Kopfdurchmesser d_k	mm		Ø 8,0	Ø 10,2	Ø 13,4	Ø 14,2	-	Ø 10,2	Ø 14,2	-	-	Ø 14,2
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$	N/mm²		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tellerkopf Kopfdurchmesser d_k	mm		Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	Ø 27,0	Ø 25,0	Ø 20,0	Ø 27,0	-	Ø 25,0	Ø 27,0
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$	N/mm²		16,7	17,6	15,2	14,5	15,2	17,6	14,5	-	15,2	14,5

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

v4



Leistungserklärung LE005C

nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Allgemeine Angaben						
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps		RAPID® Vollgewinde, RAPID® Vollgewinde PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile				
Verwendungszweck		Schrauben als Holzverbindungsmitel für tragende Holzkonstruktionen (tragende Holzbauschrauben)				
Hersteller		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at				
AVCP - System		3				
Europäisches Bewertungsdokument		EAD 130118-01-0603 vom Februar 2019				
Europäische Technische Bewertung		ETA-12/0373 vom 30.03.2022				
Technische Bewertungsstelle		Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)				
Notifizierte Stelle		NB 1379				
erklärte Leistungen						
Schraubenabstände		Axial beansprucht		Axial und auf Abscheren oder nur auf Abscheren beansprucht		
		Holz und Holzwerkstoffe aus Nadelholz (vorgebohrt, nicht vorgebohrt) und Laubholz (vorgebohrt)		Brettsperrholz		Holz und Holzwerkstoffe aus Nadelholz (vorgebohrt, nicht vorgebohrt) und Laubholz (vorgebohrt)
		Seiten- und Hirnholz		Fläche	Schmalseite	Seiten- und Hirnholz
Bedingungen	a1 x a2	≥ 25 x d ²	≥ 21 x d ²	-	-	-
Achsabstände //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	wie Nägel vorgebohrt bzw. nicht vorgebohrt, entsprechend EN1995-1-1, Tabelle 8.2 Buche LVL wie Nägel nicht vorgebohrt, entsprechend EN1995-1-1, Tabelle 8.2
Randabstand //	a1, c	5 x d		-	-	
Achsabstände ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d	
Randabstand ⊥	a2, c	4 x d		-	-	
Randabstand // belastet	a3, t	-	-	6 x d	12 x d	
Randabstand // unbelastet	a3, c	-	-	6 x d	7 x d	
Randabstand ⊥ belastet	a4, t	-	-	6 x d	5 x d	
Randabstand ⊥ unbelastet	a4, c	-	-	2,5 x d	3 x d	
Abstand der Schrauben im Schraubenkreuz	a cross	1,5 x d				

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Dr. Johann Scheibenreiter

Hainfeld, am 30.3.2022

